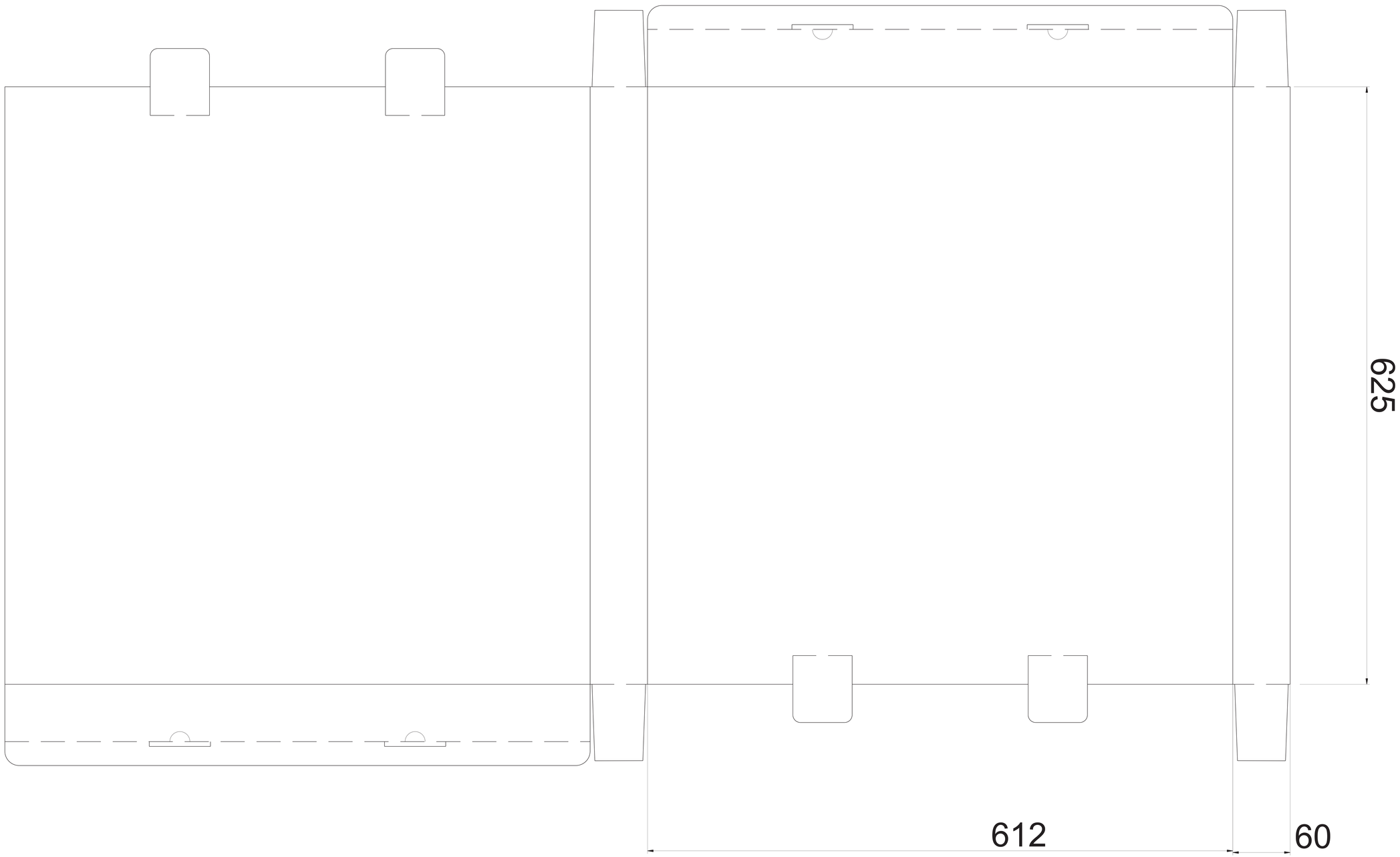

L625*612*60mm

技术要求
1.印刷颜色：黑色印刷
2.尺寸准确、印刷清晰、位置准确

公差标准(孔经与图中有标注除外)				
	<60	60-120	120-400	400<
射出成形车件	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5
压铸金属冲压件	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
一般金属玻璃	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5
其 它	±1.0	±1.5	±2.0	±2.5

技 术 要 求

内容		日期		REV	A0
深圳市晟大光电有限公司		使用产品	600*600正发光面板灯		
画法		零件名称	内盒		
第三视角画法		物料编码	0400200214		
制图	欧阳娟萍 2014.12.9	材 料	K3A		
初审		规 格	L625*612*60mm		
复审		比例		单位	mm